

Muestra de Música *Antigua y Novohispana*



Foto detalle: Carlos Abraham Slim tomada de: San Francisco Acátepec

Programación sujeta a cambios sin previo aviso

Concierto:

"Las 7 palabras de Ntro. Señor Jesucristo"

Compositor: *Julián Zúñiga*

Director Coral: *Carlos N. Sánchez.*

Director Concertador: *Irving Brenis Nolasco.*

SODACMEX A.C.

Domingo 24 de marzo

13:30 h

*Casa de la Cultura Prof. Pedro Ángel Palou Pérez,
5 Oriente #5, Centro Histórico de Puebla, Pue.*

Concierto:

"Melodías para la reflexión y la esperanza"

Cuarteto Puebla Musical

Sábado 30 de marzo

14:00 h

*Casa de la Cultura Prof. Pedro Ángel Palou Pérez,
5 Oriente #5, Centro Histórico de Puebla, Pue.*

Concierto:

"Stabat Mater"

Ensamble

Jennifer Cano, Monica Covarrubias y Bruno Tapia

Sábado 30 de marzo

15:00 h

*Casa de la Cultura Prof. Pedro Ángel Palou Pérez,
5 Oriente #5, Centro Histórico de Puebla, Pue.*

Concierto:

"Del viejo al nuevo mundo"

Conjunto de música "Los Chinacos"

Miércoles 3 de abril

17:00 h

*Templo de La Compañía
Av. Juan de Palafox y Mendoza, Esq. 4 sur
Centro Histórico de Puebla, Pue.*