



# ¡Que viva Puebla!

## Programa Conmemorativo Fundación y Batalla de Puebla

**Entrada libre**

### **Concierto: Mañanitas a Puebla**

Cuarteto Puebla Musical.

**Jueves 02 de mayo.**

**16:00 h**

Lugar: Casa de Cultura "Profesor Pedro Ángel Palou Pérez"

Av. 5 Oriente #5, Centro Histórico, Puebla, Pue.

### **Espectáculo multidisciplinario:**

**"Divertimento Poblano"**

Director: Cristóbal Ramírez Macip.

Actuación: Marco Polo Rodríguez y

Roberto del Castillo

Acompaña: Ensamble de música  
y danzas del Estado de Puebla, EMUDEP.

**Sábado 04 de mayo.**

**12:30 h**

Lugar: Casa de Cultura "Profesor Pedro Ángel Palou Pérez"

Av. 5 Oriente #5, Centro Histórico, Puebla, Pue.

"Programación sujeta a cambios sin previo aviso"

### **Concierto: Homenaje a los**

**compositores poblanos:**

**"Composiciones poblanas"**

Elisa Cova y Oleo Trio.

**Domingo 05 de mayo.**

**13:30 h**

Lugar: Casa de Cultura "Profesor Pedro Ángel Palou Pérez"

Av. 5 Oriente #5, Centro Histórico, Puebla, Pue.

### **Concierto: Música**

**barroca y novohispana:**

**"Puebla Antigua"**

Conjunto de música Los Chinacos de  
Puebla e invitados especiales.

**Miércoles 08 de mayo.**

**20:00 h**

Lugar: Templo de La Compañía

Av. Juan de Palafox y Mendoza, esq. 4 sur,

Centro Histórico de Puebla, Pue.

Foto detalle: Carlos Abraham Slim tomada de: Ex Convento de Santa Rosa

GOBIERNO DEL  
ESTADO DE PUEBLA

Secretaría  
de Cultura



CONJUNTO DE DANZAS  
TRADICIONALES  
DE PUEBLA



"Este programa es público, ajeno a cualquier partido político.  
Queda prohibido el uso para fines distintos a los establecidos en el programa"